

## Mechanikai mérések

### 10. évfolyam

#### 1. feladat

- a) Végezzen átmérő- és hosszmerést az adott – szakmában előforduló – tengelyen, különböző pontosságú mérőeszközökkel (0,05-, 0,02- pontosságú tolómérő, 0,01 pontosságú mikrométer)!
- b) A méréseket a rajzon feltüntetett jelrendszer szerint végezze el!
- c) A mérési eredményeket a megadott táblázatban tüntesse fel!

#### 2. feladat

- a) Végezzen átmérő- és hosszmerést az adott – szakmában előforduló – tárcsa jellegű alkatrészen, különböző pontosságú mérőeszközökkel (0,05-, 0,02- pontosságú tolómérő, 0,01 pontosságú mikrométer)!
- b) A méréseket a rajzon feltüntetett jelrendszer szerint végezze el.
- c) A mérési eredményeket a megadott táblázatban tüntesse fel.

#### 3. feladat

- a) Végezzen átmérő- és hosszmerést az adott – szakmában előforduló – tengelyen, különböző pontosságú mérőeszközökkel (0,05-, 0,02- pontosságú tolómérő, 0,01 pontosságú mikrométer)!
- b) A mérési eredményeket tüntesse fel a munkadarab alkatrészrajzának mérethálózatán.
- c) Etalon segítségével határozza meg az egyes felületek átlagos felületi érdességét, és tüntesse fel a rajzon, a szabványos előírások szerint!

#### 4. feladat

- a) Végezzen átmérő- és hosszmerést az adott – szakmában előforduló – tárcsa jellegű alkatrészen, különböző pontosságú mérőeszközökkel (0,05-, 0,02- pontosságú tolómérő, 0,01 pontosságú mikrométer)!
- b) A mérési eredményeket tüntesse fel a munkadarab alkatrészrajzának mérethálózatán.
- c) Etalon segítségével határozza meg az egyes felületek átlagos felületi érdességét, és tüntesse fel a rajzon, a szabványos előírások szerint.

#### 5. feladat

- a) Végezzen átmérő- és hosszmerést az adott – szakmában előforduló – tengelyen, különböző pontosságú mérőeszközökkel (0,05-, 0,02- pontosságú tolómérő, 0,01 pontosságú mikrométer)!
- b) A mérési eredményeket tüntesse fel a munkadarab alkatrészrajzának mérethálózatán.
- c) Etalon segítségével határozza meg az egyes felületek átlagos felületi érdességét, és tüntesse fel a rajzon, a szabványos előírások szerint!
- d) Végezzen ütésmérést, a mérési eredményt adja meg az alkatrész rajzán a szabványos előírások szerint.